

MEDIENINFORMATION

Erfolgreiche Workshops zu schwierigen Werkstoffen bei Hufschmied

Span(n)ende Einblicke

Bobingen, 11. November 2020 – Die Präsenz-Workshops „Hart“ am 7. Oktober und „Graphit“ am 8. Oktober 2020, zu welchen Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH eingeladen hatte, haben sich für die Teilnehmer gelohnt – so das einhellige Feedback. Anhand zweier schwer zu zerspanenden Werkstoffe erhielten die Teilnehmenden Einblicke in die Optimierung von Zerspanungsprozessen und in die dabei zentralen Zusammenhänge zwischen Materialeigenschaften, Werkzeuggeometrien, Maschinenspezifikationen und Bearbeitungsstrategien. Die Workshops im Engineering-Zentrum von Hufschmied in Bobingen bei Augsburg sind von Hufschmied in Zusammenarbeit mit namhaften CAM-, Material- und Maschinenherstellern organisiert worden – ein erfolgreiches Gesamtkonzept, welches Hufschmied gerne in 2021 wiederholen möchte. Highlights: Die erstmalige Schruppbearbeitung des zäharten Spezialstahls Böhler M390 Microclean und die verblüffend zeitsparende Herstellung einer Graphitelektrode.

Ein Hygienekonzept in Pandemiezeiten kann auch positive Nebenwirkungen haben: Die wegen des Abstandsgebots maximal erlaubte Teilnehmerzahl an den beiden Workshop-Tagen machte die Veranstaltungen zu einem höchst individuellen Intensivkurs in Sachen Zerspanung für Fortgeschrittene. Partner bei der Veranstaltung am 7. Oktober waren der CAD/CAM-Hersteller OPEN MIND Technologies AG und voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH als Materialhersteller. Die Herausforderung: der pulvermetallurgisch hergestellte martensitische Chromstahl Böhler M390 Microclean. Abgewechselt mit Vorträgen und Diskussionen wurden immer wieder Bearbeitungsschritte an einem Werkstück dieses Materials auf einer GROB G350 vorgenommen. Laut des Vertreters von voestalpine waren die Zerspanungsfachleute von Hufschmied der ersten, die sich an die Schruppbearbeitung dieses schwierigen Materials mit 63 HRC heranwagten. Helden des Tages waren dabei die verwendeten Werkzeuge HC634, HC645 sowie HHF667 und die Mini-Fräser HC633MUT und HC634MUT.

Innovation erlebbar

Eine weitere Lösung, die die Hufschmied-Prozessspezialisten begleitend zu den werkstoffspezifischen Workshop-Themen vorstellten, war die extrem innovative Inline-Qualitätskontrolle SonicShark®. Sensoren und eine lernende Software befähigen dieses einzigartige System, Fehler und Werkzeugverschleiß frühzeitig zu sehen. Sehr unterschiedlich lang war am

8. Oktober die PFM 4024-5D Primacon zu hören, auf der eine Graphitelektrode gefräst wurde. Mit Standardwerkzeugen dauerte die Bearbeitung 1 Stunde und 18 Minuten – mit den Spezialwerkzeugen der Graftor®-Reihe war dieselbe Aufgabe in 17 Minuten und 28 Sekunden erledigt. Ein weiterer beeindruckender Praxisteil des Tages war die Herstellung einer Mikroelektrode. Bereichert wurde der Graphit-Workshop durch CAD/CAM-Entwickler Tebis AG, Maschinenhersteller Primacon GmbH, Materialhersteller Gustav Blohme GmbH und die GOM GmbH, ein Anbieter von 3D-Messtechnik.

„Mit einem guten Hygienekonzept kann man auch in Corona-Zeiten eine solche Veranstaltung durchführen und ich bin froh, dass wir es gewagt haben: Es waren im besten Sinnen intensive Tage und die Teilnehmer zeigten sich sehr zufrieden“, sagt Geschäftsführer Ralph Hufschmied. „Sie alle konnten sehen und erleben, wie viel mehr in der zerspanenden Fertigung möglich ist – erreichbar durch Werkzeuge mit speziellen Schneidengeometrien und Beschichtungen sowie durch werkstoffspezifische Bearbeitungsstrategien.“

Verfügbares Bildmaterial

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:

<http://www.htcm.de/kk/hufschmied>



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Christel Hufschmied, Geschäftsführerin bei Hufschmied Zerspanungssysteme, begrüßt die Teilnehmer des Graphit-Workshops.



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Die Graphitmikroelektrode, die auf einer PFM 4024-5D Primacon bearbeitet wurde, wird von den Teilnehmern begutachtet.



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Die Graftor®-Strategie spart über eine Stunde Zeit ein bei der Bearbeitung der Graphitrippenelektrode, im Vergleich zur Standardstrategie.



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Mustermaterial sowie die passenden Werkzeuge dazu aus der Graphit-Line von Hufschmied Zerspanungssysteme.



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Im Workshop Hart erläutert Andreas Greifenstein, technischer Berater bei Hufschmied Zerspanungssysteme, das neue SonicShark®-System.



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Die Teilnehmer des Workshops Hart schauen sich die Musterteile und Werkzeuge/Datenblätter dazu an.



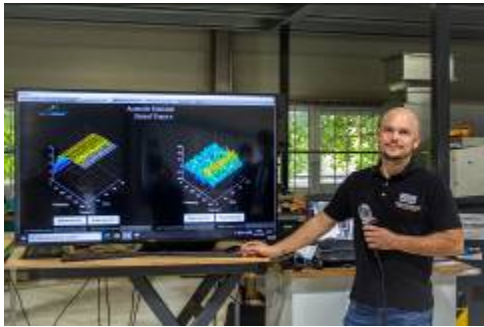
Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Hufschmieds Stahlbauteile und passende Fräser aus der Hard-Line



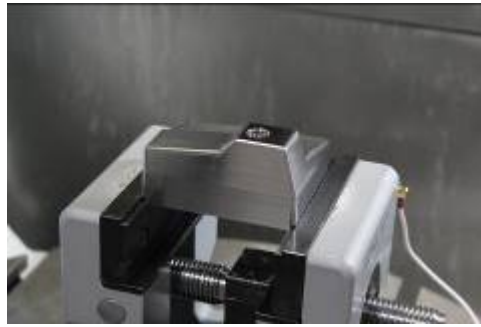
Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Für die gezeigten Fräsvorgänge gab es die passenden Datenblätter von Hufschmied, auf welchen die Schnittdaten und genauen Werkzeugbezeichnungen nachgelesen werden konnten.



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Christian Bothmann, Anwendungstechniker bei Hufschmied Zerspanungssysteme, führt im Workshop Hart die neue SonicShark®-Inline-Qualitätskontrolle vor.



Bildquelle: Hufschmied Zerspanungssysteme

Das zähnharte Spezialstahlbauteil von Böhler wurde in dem Workshop Hart bearbeitet.

Über Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH

Die 1991 gegründete Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH mit Hauptsitz in Bobingen bei Augsburg ist ein Hersteller hochwertiger Werkzeuge für die zerspanende Fertigung. Durch die frühzeitige Konzentration auf die Bearbeitung von Kunststoffen, Glasfaserwerkstoffen und Carbonfaser nimmt Hufschmied in Europa einen Spitzenplatz in der Entwicklung von Lösungen für neue Werkstoffe ein. Das Unternehmen ist etablierter Systemlieferant renommierter Werkzeugmaschinenhersteller. Werkzeuge und Fertigungsprozessberatung von Hufschmied werden besonders in der Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie in der Medizintechnik geschätzt. Das Unternehmen ist in zahlreichen Organisationen engagiert, darunter dem Composites United Deutschland e. V. Die Fertigung von Hufschmied ist in Winterlingen auf der Schwäbischen Alb angesiedelt.

Weitere Informationen unter www.hufschmied.net

Weitere Informationen:

Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH
Sybille Schuller
Edisonstraße 11d
86399 Bobingen
Deutschland

Telefon: +49 8234 9664-0
Telefax: +49 8234 9664-99
E-Mail: info@hufschmied.net

www.hufschmied.net

Pressekontakt:

HighTech communications GmbH
Brigitte Basilio
Brunhamstraße 21
81249 München
Deutschland

Telefon: +49 89 500778-20
Telefax: +49 89 500778-77
E-Mail: b.basilio@htcm.de

www.htcm.de